



## qteck® elektrischer Gabelhubwagen EMP-Serie 48V Li-Ionen PU/Tandem 1150mm Gabellänge mit 1500kg Hubkraft

Art. Nr.: 22EMP15LI1150

**1.885,65 €**

(inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten)

**SOFORT LIEFERBAR**



**Gewicht:** 136 kg

<b>Max. Hubhöhe:</b> 190 mm	<b>Gabellänge:</b> 1150 mm	<b>Aufnahme-Innenabstand:</b> 225mm
<b>Eigengewicht:</b> 136 kg	<b>Kategorie:</b> Elektro Gabelhubwagen	<b>Gabelrollenmaterial:</b> Polyurethan
<b>Hersteller:</b> qteck	<b>Min. Hubhöhe:</b> 80 mm	<b>Bockrollenmaterial:</b> Polyurethan
<b>Lenkradmaterial:</b> Polyurethan	<b>Tragkraft:</b> 1500 kg	<b>Höhe:</b> 1200 mm
<b>Gabelrollentyp:</b> Tandem	<b>Länge:</b> 1623 mm	<b>Breite:</b> 550 mm

Die elektrischen Hubwagen der EMP-Serie sind die idealen Helfer zum Be- und Entladen von LKW oder Containern. Durch die ergonomisch angebrachten Bedieneinrichtungen ist das Aufnehmen, Verfahren und Absetzen von Lasten ein Garant für komfortables Handling und kann den Warenumsatz deutlich steigern.

- Elektrisch Heben und Senken
- Elektrisch Verfahren
- Integriertes Ladegerät
- Vielseitig einsetzbar



Ausführung, Typ	EMP 1500 Li	EMP 1500
Gabelzinkenlänge (mm)	1150	1150
Hubkraft max. (kg)	1500	1500
Bereifung	Polyurethan	Polyurethan
Anzahl vorne/hinten	1 / 4	1/4
Größe vorn (mm)	210 x 70	210 x 70
Größe hinten (mm)	80 x 70	80 x 70
Hubbereich (mm)	80 - 190	85 - 195
Gabelzinkenmaß (mm)	1150 x 160 x 50	1150 x 160 x 50
Gabelabstand außen (mm)	545	550
Gabelabstand innen (mm)	225	230
Bodenfreiheit (mm)	35	35
Höhe Deichsel (mm)	1200	1220
Gesamtlänge (mm)	1651	1670
Gesamtbreite (mm)	550	550
Batterietyp	Lithium-Ionen	Bleigel
Batterieleistung	1 x 48V / 20 Ah	2 x 12V / 65 Ah
Fahrgeschwindigkeit Be-/Entladen (km/h)	4,8 / 5,0	3,5 / 4,0
Steigfähigkeit Be-/Enladen (%)	3 / 10	3 / 10
Leistung Fahrmotor (kw)	0,60	0,75
Leistung Hubmotor (kw)	0,75	0,8
Abmessungen (LxBxH, mm)	1623 x 550 x 1200	1670 x 545 x 1220
Eigengewicht (kg)	136	210
Artikel-Nr.	<b>22EMP15LI1150</b>	22EMP15001150